

Wide innbruddssikre inntaksrister

Sikre mot innbrudd

Alle åpninger inn i et bygg er potensielle adkomst muligheter for et innbrudd, og dette gjelder også byggets luft inntak!

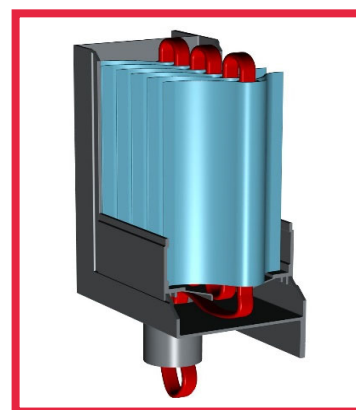
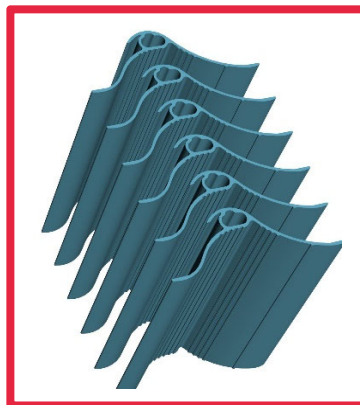
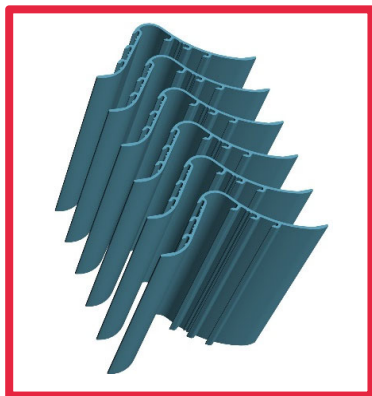
Wide har gjennomarbeidede løsninger for å oppnå høyest mulig motstandsklasse mot innbrudd etter aktuelle standarder. **Disse** løsningene har blitt testet hos aktuelle tredjepart test institutter, for «simulerte innbrudd», mekaniske og dynamiske tester, og klassifisert etter oppnådde test resultater.

Våre rutiner og produksjon følges opp etter avtalt program med Svensk Brand & Säkerhetscertifiering AB, med årlig kontroll ved vår fabrikk.

Som sluttdokumentasjon utsteder vi et Produksjons Sertifikat basert på vår valideringsprosess hvor alle aktuelle elementer blir gjennomgått og verifisert for den enkelte ordre og produkt, før produktet merkes med vårt merkeskilt påført sertifikat nummer.



Produktprogram for Innbruddssikre luft inntak: Wide ME – Wide SP – Wide SP-E:



Wide ME/SP/SP-E NS 1627:2011 RC3

For panel BREDDE fra 240 mm til 5000 mm. For panel HØYDE fra 240 mm til 2325 mm.
OBS: For Wide SP-E er største høyde ca. 1500 mm

Wide ME/SP/SP-E NS 1627:2011 RC4

For panel BREDDE fra 240 mm til 5000 mm. For panel HØYDE fra 240 mm til 2325 mm.
OBS: For Wide SP-E er største høyde ca. 1500 mm
OBS: For utenpåliggende montering, NOSE, er minste høyde 1200 mm



4 trinn for Sertifikat for Wide innbruddssikre inntaksrister:

TRINN 1: Gjennomgang av krav

Krav til utforming, dimensjonering og validering av luft inntak som innbruddssikkert, kommer i tillegg til vanlig prosjektering av luft inntak med hensyn på luft hastighet, kapasitet, støy, trykkfall, etc. Derfor er det viktig at vi allerede på tilbudsstadiet tar hensyn til at luft inntaket også må møte de krav som stilles for sertifisering. Det vil si valg av produkt, karm, flenser og størrelse er innenfor de begrensninger som gjelder for sertifiseringen.



TRINN 2: Dokumentasjon ved kontrakts-gjennomgang, tegning or ordre bekreftelse

Vår formelle valideringsprosess med utstedelse av Sertifikat Nr og gjennomgang av Sjekkliste for Validering utføres forut for at vi sender ordrebekreftelse med tegninger. Dette godkjennes av kunde før vår produksjon kan starte.

TRINN 3: Produksjon og dokumentasjon hos Wide

Dokumentasjon av vårt produkt er videre underbygget med den årlig godkjenning og sertifisering av vår produksjon og rutiner, som utføres av Svensk Brand og Säkerhetscertifiering AB. Grunlaget for denne sertifiseringen må følges opp nøye ved vår produksjon.

Ved vår interne sluttkontroll av produktet, påføres så vårt merkeskilt med Sertifikat Nr.:



TRINN 4: Montasje hos kunde

En detaljert Monteringsanvisning følger produktet, og er en del av vår dokumentasjon. For pre- kvalifisert løsning må all detaljer i monteringsanvisningen følges nøye. Vår sertifisering forutsetter at denne følges, og at kunde selv utfører en sluttkontroll av at alle krav i vår monteringsanvisning er fulgt opp ved installasjonen.

